



IGEA SPA
INTERVENTI GEO AMBIENTALI

Progetto

Ristrutturazione locali ex mensa

Dotazione Mobili e Arredi per ufficio

FORNITURA E POSA IN OPERA DI ARREDI PER I NUOVI UFFICI DELL'IGEA

Responsabile del Procedimento:

Ing. Gianfranco Consoni

Per informazioni sul Bando

Valentina Canu

Tel. 0781/491274 – fax 0781/491411

e-mail piani2@igeaspa.it

Importo complessivo a Base D'asta:

€. 34.655,80 + IVA

Oneri della Sicurezza, non soggetti a Ribasso:

€. 155,80 + IVA



Allegato B1

**REQUISITI GENERALI E
SPECIFICI DELLE
FORNITURE**

REQUISITI GENERALI E SPECIFICI DELLE FORNITURE

REQUISITI GENERALI DEGLI ELEMENTI D'ARREDO

Il mobilio è destinato ad arredare uffici di tipo operativo.

I prodotti devono rispondere a criteri costruttivi di massima funzionalità, robustezza e corrispondere perfettamente al servizio a cui sono destinati. Tutti gli arredi dovranno essere costruiti con materiali di ottima qualità, rifiniti a perfetta regola d'arte e dovranno avere una perfetta tenuta ai liquidi ed essere lavabili con comuni detergenti. Ogni mobile fornito, dovrà essere accompagnato dalle informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia e per la manutenzione. Il design di tutti gli arredi costituenti queste postazioni di lavoro dovrà essere coordinato, le finiture dovranno essere analoghe per tutti i singoli elementi costitutivi, sia per quanto riguarda materiali e colori dei piani di lavoro e di copertura, sia per quanto riguarda colori e finiture di altri materiali impiegati. *I colori di tutti gli arredi saranno scelti dal committente sulla gamma proposta in sede di offerta.*

Le lavorazioni e le finiture di tutti gli arredi oggetto della fornitura devono essere curate ed eseguite a regola d'arte.

In particolare:

- Gli arredi devono intendersi forniti in opera e, ove occorra, resi fissi con opportuni sistemi che consentano la possibilità di un loro eventuale successivo spostamento;
- I punti di appoggio a terra di scrivanie, allunghi, tavoli e contenitori devono disporre di elementi di regolazione, per l'adeguamento alle superfici d'appoggio;
- Contenitori ad ante cieche e cassettiere devono disporre di serrature con chiavi piatte, preferibilmente pieghevoli, da fornire in duplice copia;
- Tutte le parti/componenti con le quali si possa venire in contatto nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti;
- Gli arredi dovranno avere bordi arrotondati in modo da non causare danni a persone o cose; in particolar modo bordi ed angoli dei piani di lavoro dovranno essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm;

- Le parti metalliche compresi bulloni, viti ed altri accessori, non devono presentare residui di lavorazione e devono essere adeguatamente pre-trattate per prevenire fenomeni di corrosione. Le estremità di eventuali componenti cavi devono essere chiuse o tappate. Tutte le impugnature devono essere progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso.

Il posto di lavoro deve poter ospitare lampade da tavolo, telefono e strumenti informatici. La struttura deve quindi essere predisposta per il cablaggio sia in senso verticale che in senso orizzontale, in modo da consentire il transito e l'occultamento dei cavi e delle eventuali eccedenze degli stessi. Il sistema di cablaggio adottato deve consentire l'alloggiamento sottopiano di prese elettriche, telefoniche e di trasmissione dati. Tutte le canalizzazioni devono essere ispezionabili. Deve essere consentita una idonea fuoriuscita dei cavi, attraverso un elemento di transito posizionato sul piano di lavoro.

Le scrivanie, nelle tipologie richieste devono essere con struttura indipendente.

Devono peraltro essere aggregabili per creare eventuali isole di lavoro a più postazioni.

Tutti gli arredi forniti (tavoli, scrivanie, cassettiere, armadi, sedute) dovranno essere conformi alle vigenti normative così come meglio specificato nel presente allegato.

DOTAZIONE DEGLI ELEMENTI D'ARREDO

1. Scrivanie e tavoli

Scrivania Angolare: la scrivania angolare deve avere il lato principale di profondità 80 cm. e quello secondario di profondità 60 cm. I due lati interni verso l'operatore devono essere raccordati con sagomatura ad andamento curvilineo.

Tipologia: Struttura con fianchi a terra realizzata con pannelli in particelle di legno spessore minimo di 25 mm., nobilitati in melamminico con finitura a cera, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS con spigoli arrotondati e piedini livellatori; dotata di pannello frontale realizzato con pannelli di particelle di legno di spessore minimo di 18 mm. nobilitati in melamminico e bordati perimetralmente in melamminico di mm. 0,4.

Il pannello frontale dovrà essere collocato in posizione arretrata rispetto al bordo anteriore della scrivania, in modo da consentire l'inserimento delle sedute ospiti.

Piano di lavoro realizzato con particelle di legno tipo MDF di spessore minimo di 29 mm., con bordi perimetrali sagomati e angoli arrotondati, realizzato ad angolo con allungo laterale e raccordo angolare.

Sotto il piano di lavoro deve essere consentito il passaggio e l'alloggiamento dei cavi e il posizionamento di un supporto per CPU; quest'ultimo dovrà essere un elemento autonomo, su ruote, posizionabile indifferentemente a destra o a sinistra.

Scrivania Rettangolare: Struttura con gambe metalliche verniciati a polveri epossidiche. Piano di lavoro realizzato con particelle di legno tipo MDF di spessore minimo di 29 mm., con bordi perimetrali sagomati e angoli arrotondati.

Sotto il piano di lavoro deve essere consentito il passaggio e l'alloggiamento dei cavi e il posizionamento di un supporto per CPU; quest'ultimo dovrà essere un elemento autonomo, su ruote, posizionabile indifferentemente a destra o a sinistra.

Tolleranze: per le dimensioni dei piani di lavoro è consentita una tolleranza di ± 5 cm, mentre per l'altezza dei piani da terra è consentita una tolleranza pari a $\pm 1,5$ cm in conformità a quanto previsto dalla UNI EN 527-1.

Configurazioni richieste. le configurazioni richieste sono le seguenti:

1. scrivania angolare, con fianchi a terra, dimensioni 230 x 170 x 72 h;
2. scrivania rettangolare, gambe in metallo, dimensioni 160 x 80 x 72 h;

Caratteristiche tecnico costruttive: i bordi e gli angoli del piano di lavoro devono essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm.

Tutte le scrivanie sono da intendersi per utilizzo con videoterminale, ed essere pertanto conformi al disposto del D.Lgs. 86/2008; in particolare le scrivanie devono essere conformi ai seguenti requisiti:

1. Tutti gli elementi esterni delle scrivanie devono essere conformi a quanto prescritto dalla UNI EN 527- 2 cap. 3; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze devono essere lisci ed arrotondati;
2. Le scrivanie non devono ribaltarsi quando sottoposte e prova secondo le modalità della UNI EN 527-2;
3. I piani di lavoro devono rispettare i requisiti di riflessione e colore.

Le scrivanie devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

I componenti finiti delle scrivanie e dei tavoli costituiti *da pannelli a base di legno* bordati devono soddisfare il requisito minimo indicato nella tabella 1.1.

TABELLA 1.1. - Pannelli a base di legno		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Emissione di formaldeide	$\leq 3,5$ mg HCHO/(m ² h)*	UNI EN 717-2 (gas analisi)
*) I pannelli di classe E1 soddisfano questo requisito.		

I componenti finiti delle scrivanie costituiti da elementi metallici verniciati o finiti con rivestimenti galvanici devono rispettare i requisiti minimi elencati nelle tabelle 1.2. e 1.3.

TABELLA 1.2. - Componenti metallici verniciati		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 24h	UNI ISO 9227
Resistenza all'imbutitura Statica	Nessuna alterazione della superficie verniciata fino ad una penetrazione di 3 mm	UNI EN ISO 1520
Resistenza all'urto	Nessuna alterazione della superficie verniciata con la caduta della massa da 30 cm	UNI 8901

TABELLA 1.3. - Componenti metallici con rivestimento galvanico		
UNI EN 717	Requisito	Norma di riferimento
UNI EN 717	Nessuna alterazione dopo 16h	UNI ISO 9227

Le scrivanie devono soddisfare i *requisiti di durata e i requisiti meccanici di sicurezza* elencati nella tabella 1.4.

TABELLA 1.4 - Caratteristiche di durata e requisiti meccanici di sicurezza		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Flessione dei piani	Requisiti della UNI 8594, punto 5, soddisfatti con carico sul piano di 1,5 kg/dm ² (prestazione d'uso generale)	UNI 8594*
Stabilità	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.1, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.1
Resistenza sotto una forza Verticale	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.2, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.1
Resistenza sotto una forza Orizzontale	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.2, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.3
Fatica sotto una forza Orizzontale	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.2, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.4
Fatica sotto una forza verticale	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.2, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.5
Prova di caduta	Requisiti della UNI EN 527-2, punto 4.2, soddisfatti	UNI EN 527-3, punto 5.6
Urto contro gambe o fianchi di Sostegno	Requisiti della UNI 9086, punto 4, soddisfatti con carico corrispondente al livello 4	UNI 9086
* Si fa qui riferimento all'edizione 2004 della UNI 8594, che ha sostituito la precedente del 1984.		

Il piano di lavoro delle scrivanie per utilizzo con videoterminale deve soddisfare i *requisiti di riflessione e colore* indicati nella Tabella 1.5.

TABELLA 1.5. - Requisiti di riflessione e colore del piano di lavoro per scrivanie per uso videoterminale		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Riflessione speculare della superficie	≤ 45 unità	UNI EN 13722
Riflettanza della superficie*	15 ≤ e ≤ 75	UNI EN 13721

Le *finiture delle superfici* dei piani di lavoro delle scrivanie devono soddisfare i requisiti minimi elencati nella tabella 1.6. e 1.7.

TABELLA 1.6. – Finiture del piano di lavoro				
Caratteristica	Requisiti			Norma di riferimento
	Superficie del piano in carte impregnate	Superficie del piano in carte impregnate	Superficie del piano verniciata in pigmentato	
Resistenza alla Luce	Livello 4	Livello 3	Livello 4	UNI 9427
Resistenza al calore umido	T di prova = 55□ Valutaz. = 4	-	-	UNI EN 12721
Tendenza alla ritenzione sporco	Livello 4	-	-	UNI 9300
Resistenza al graffio	Livello 3	-	-	UNI 9428
Resistenza agli sbalzi Di Temperatura	Livello 5	Livello 5	Livello 5	UNI 9429
Calore bordi	Livello 3	Livello 3	Livello 3	UNI 9242+A1
Resistenza ai liquidi freddi	(Vedi prospetto successivo)	(Vedi prospetto successivo)	(Vedi prospetto successivo)	UNI EN 12720 e UNI 10944
Determinazione della durezza	-	-	Matita F	UNI 10782

TABELLA 1.7. – Resistenza delle superfici ai liquidi freddi		
	Tempo di applicazione	Valutazione
Acido Acetico (10 % m/m)	10 min	5
Ammoniaca. (10 % m/m)	10 min	5
Soluzione detergente	1 h	4
Caffè	1 h	5
Disinfettante (2,5 % clor. T)	10 min	4
Tè	1 h	5
Acqua deionizzata	1 h	5

2 TAVOLO PER RIUNIONI

Caratteristiche generali: Tavolo operativo per riunioni e incontri ovale, con piano di lavoro realizzato in particelle di legno tipo MDF con spessore minimo di 25 mm, nobilitato in melamminico e bordato perimetralmente in ABS di almeno 2 mm.

Tipologia: basamento o in legno realizzato con gli stessi materiali dei piani o con gambe metalliche verniciati a polveri epossidiche.

Tolleranze: per le dimensioni dei piani di lavoro è consentita una tolleranza di ± 5 cm, mentre per l'altezza dei piani da terra è consentita una tolleranza pari a $\pm 1,5$ cm in conformità a quanto previsto dalla UNI EN 527-1

Configurazioni richieste. Le configurazioni richieste sono le seguenti:

1. Tavolo riunioni, dimensioni 210 x 100 x 72 h

Caratteristiche tecnico costruttive: I bordi e gli angoli delle superfici superiori del piano di lavoro devono essere arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm.

La forma del tavolo dovrà essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori, gli elementi di sostegno non dovranno essere posti laddove possano provocare restrizioni ai movimenti. Eventuali elementi di sostegno intermedi o accessori sotto il piano di lavoro dovranno essere posti in modo da essere chiaramente visibili e da evitare danni nell'area di movimento delle ginocchia. Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze, bave o bordi taglienti. Il tavolo deve essere realizzato secondo le specifiche tecnico prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

Il tavolo deve soddisfare i *requisiti di sicurezza* indicati nella tabella 2. 1.

TABELLA 2.1. - Requisiti di sicurezza per tavoli per riunione	
Caratteristica	Requisito
Sicurezza	UNI ENV 12521, p.ti 4.1 (bordi e angoli), 4.2 (punti di cesoiamento e schiacciamento) e 4.3 (stabilità)

Deve soddisfare i requisiti di resistenza e durata indicati nella Tabella 2.2.

TABELLA 2.2. - Caratteristiche di resistenza e durata della struttura dei tavoli per riunione		
Caratteristica	Requisito	Metodo di prova
Resistenza a carico statico orizzontale	Il tavolo deve mantenere la sua funzionalità se sottoposto a prova con carichi e cicli corrispondenti al livello 1 della UNI 10976.	UNI EN 1730
Resistenza a carico statico verticale	Il tavolo deve mantenere la sua funzionalità se sottoposto a prova con carichi e cicli corrispondenti al livello 1 della UNI 10976.	UNI EN 1730
Resistenza a fatica Orizzontale	Il tavolo deve mantenere la sua funzionalità se sottoposto a prova con carichi e cicli corrispondenti al livello 1 della UNI 10976.	UNI EN 1730
Resistenza a fatica Verticale	Il tavolo deve mantenere la sua funzionalità se sottoposto a prova con carichi e cicli corrispondenti al livello 1 della UNI 10976.	UNI EN 1730

Le *finiture delle superfici dei piani di lavoro* del tavolo deve soddisfare i requisiti minimi elencati nella Tabella 2.3. e 2.4.

TABELLA 2.3. - Finiture del piano di lavoro		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla luce	Livello 3	UNI 9427
Resistenza agli sbalzi di Temperatura	Livello 5	UNI 9429
Calore bordi	Livello 3	UNI 9242+FA1
Resistenza ai liquidi freddi	(Vedi prospetto successivo)	UNI EN 12720 e UNI 10944
Determinazione della durezza	Matita F (Applicabile solo alle superfici verniciate)	UNI 10782

TABELLA 2.4. - Requisiti delle superfici ai liquidi freddi		
	Tempo di applicazione	Valutazione
Acido Acetico (10 % m/m)	10 min	5
Ammoniaca. (10 % m/m)	10 min	5
Soluzione detergente	1 h	4
Caffè	1 h	5
Disinfettante (2,5 % clor. T)	10 min	4
Tè	1 h	5
Acqua deionizzata	1 h	5

3 MOBILI CONTENITORI

1. Cassetiera a 3 cassetti, con corpo e frontali realizzati con pannelli in particelle di legno con spessore minimo di mm. 18, nobilitato in melamminico con il piano di lavoro, su ruote piroettanti con almeno due dotate di freno e sistema antiribaltamento. Le guide dei cassetti dovranno essere in metallo e scorrere su cuscinetti dotate di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura. Chiusura centralizzata con chiave cifrata e preferibilmente pieghevole.

2. Armadio contenitore alto a 2 ante cieche, realizzato con pannelli di particelle di legno con spessore minimo di mm. 18 nobilitato in melamminico con finitura a cera, rifiniti perimetralmente con bordo melamminico; dotato di 4 ripiani interni realizzati con pannello di particelle di legno con sp. minimo di mm. 25 nobilitato melamminico finitura a cera, chiuso da due ante cieche a battente con serratura. Appoggio a terra con piedini regolabili.

3. Armadio contenitore alto con sopralzo a 2 ante cieche, composto da un armadio inferiore alto cm. 198 e un elemento sovrapposto alto cm. 80, realizzato con pannelli di particelle di legno con spessore minimo di mm. 18 nobilitato in melamminico con finitura a cera, rifiniti perimetralmente con bordo melamminico; dotato di 4 ripiani interni, nella parte inferiore e 1 nella parte superiore, realizzati con pannello di particelle di legno con sp. minimo di mm. 25 nobilitato melamminico finitura a cera, chiuso da due ante cieche a battente con serratura. Appoggio a terra con piedini regolabili

4. Mobile porta stampante su ruote, dotato di due ante a battente nella parte inferiore e un vano a giorno nella parte superiore, realizzato con pannelli in particelle di legno sp. minimo mm. 19 nobilitato in melamminico.

5. Mobile classificatore, per cartelle sospese, dotato di 4 cassetti in metallo con struttura realizzata con pannelli in particelle di legno con spessore minimo di mm. 18 nobilitato in melamminico, con frontali realizzati con pannello di particelle di legno con spessore minimo di mm. 18 nobilitato in melamminico. I cassetti dovranno essere dotati di serratura centralizzata, con spondine in lamiera d'acciaio presso piegata e verniciata a polveri epossidiche, le guide dei cassetti dovranno essere in metallo e scorrere su cuscinetti dotati di fine corsa e self - closing in chiusura con dispositivo antiribaltamento. I classificatori dovranno avere le stesse finiture delle scrivanie e stessi colori.

Tolleranze: per le dimensioni dei piani di lavoro è consentita una tolleranza di ± 5 cm, mentre per l'altezza dei piani da terra è consentita una tolleranza pari a $\pm 1,5$ cm in conformità a quanto previsto dalla UNI EN 527-1; **Tolleranze:** per le altezze delle cassettiere è consentita una tolleranza di ± 5 cm

Configurazioni richieste: Le configurazioni richieste sono le seguenti

1. Cassettera a tre cassetti su ruote piroettanti, dimensioni 42x55x57 h;
2. Armadio contenitore alto a 2 ante cieche, dimensioni 90x46x198h;
3. Armadio contenitore alto a 2 ante cieche con sopralzo, dimensioni 90x46x278 h;
4. Mobile porta stampante su ruote, dimensioni 65x55x62;
5. Mobile classificatore, per cartelle sospese, dimensioni 47x71x144.

Caratteristiche tecnico costruttive: tutti gli elementi esterni devono essere conformi a quanto prescritto dalla UNI EN 14073 - 2, p.3.4.; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze devono essere lisci e arrotondati. La cassettera deve essere realizzata con cassetti scorrevoli su guide metalliche, deve essere completa di serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti.

I mobili contenitori devono essere realizzati secondo le specifiche tecnico prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili

I componenti finiti dei mobili contenitori costituiti da *pannelli a base di legno* bordati devono soddisfare il requisito minimo indicato nella tabella 3.1.

TABELLA 3.1. - Pannelli a base di legno		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Emissione di formaldeide	$\leq 3,5$ mg HCHO/(m ² ·h)*	UNI EN 717-2 (gas analisi)
*) I pannelli di classe E1 soddisfano questo requisito.		

I componenti finiti delle cassettiere costituiti da *elementi metallici verniciati o finiti con rivestimenti galvanici* devono rispettare i requisiti minimi elencati nelle tabelle 3.2 e 3.3.

TABELLA 3.2. - Componenti metallici verniciati		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 24h	UNI ISO 9227
Resistenza all'imbutitura statica	Nessuna alterazione della superficie verniciata fino ad una penetrazione di 3 mm	UNI EN ISO 1520
Resistenza all'urto	Nessuna alterazione della superficie verniciata con la caduta della massa da 30 cm	UNI 8901

TABELLA 3.3. - Componenti metallici con rivestimento galvanico		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 16h	UNI ISO 9227

I mobili contenitori dovranno rispettare i requisiti di *resistenza e durata* elencati nella tabella 3.4.

Tabella 3.4 – Resistenza e durata dei mobili contenitori		Requisito minimo
Caratteristiche	Norma di riferimento	
Requisiti generali di sicurezza	UNI EN 14073 2, p.to 3.4	Requisiti rispettati
Resistenza della struttura	UNI EN 14073-3. p to 5.2	Requisiti rispettati
Estrazione dei piani*	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.1	Requisiti rispettati
Resistenza dei supporti dei piani	UNI EN 14073-3 p.to 5.3.2	Requisiti rispettati
Resistenza della copertura**	UNI EN 14073-3 p.to 5.4	Requisiti rispettati
Carico verticale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.1	Requisiti rispettati
Carico orizzontale delle ante	UNI EN 14074 p.to 6.3.2	Requisiti rispettati
Durata delle ante a cerniera	UNI EN 14074 p.to 6.3.3	Requisiti rispettati
Resistenza delle guide	UNI EN 14074, p.to 6.2.1	Requisiti rispettati
Durata delle guide dei cassetti	UNI EN 14074, p.to 6.2.2	Requisiti rispettati
Apertura con urto dei cassetti	UNI EN 14074, p.to 6.2.3	Requisiti rispettati
Prova di interblocco	UNI EN 14074, p.to 6.2.4	Requisiti rispettati
Durata e traslazione dei mobili con ruote	UNI EN 14074, p.to 6.7	Requisiti rispettati
Resistenza del fondo dei cassetti	UNI 9604	Livello 4
Flessione dei piani	UNI 9604	Livello 4
Carico totale massimo	UNI 8606	Livello 4
* solo per ripiani estraibili		
** solo per mobili con altezza < 1000 mm.		
La sequenza delle prove dovrà quella indicata dalle norme UNI EN 1473 e UNI EN 1474		

Le finiture dei mobili contenitori dovranno soddisfare i requisiti indicati nella tabella 3.5 e 3.6.

TABELLA 3.5. - Finiture dei mobili contenitori				
Caratteristica	Requisiti			Norma di Riferimento
	Superfici orizzontali in carte impregnate, materiali plastici	Superfici orizzontali verniciate	Superfici verticali e ripiani	
Resistenza alla Luce	Livello 4	Livello 3	Livello 4	UNI 9427
Resistenza al Calore umido	T di prova = 55C Valutaz. = 4	-	-	UNI EN 12721
Tendenza alla ritenzione sporco	Livello 4	-	-	UNI 9300
Resistenza al Graffio	Livello 3	-	-	UNI 9428
Resistenza agli sbalzi di Temperatura	Livello 5	Livello 5	Livello 5	UNI 9429
Calore bordi	Livello 3	Livello 3	Livello 3	UNI 9242+A1
Resistenza ai liquidi freddi	(Vedi prospetto successivo)	(Vedi prospetto successivo)	(Vedi prospetto successivo)	UNI EN 12720 e UNI 10944

TABELLA 3.6. - Resistenza ai liquidi freddi		
	Tempo di applicazione	Valutazione
Ammoniaca. (10 % m/m)	10 min	4
Soluzione detergente	1 h	5
Acqua deionizzata	1 h	5

4. SEDUTE PER UFFICIO E SEDUTE PER VISITATORI E RIUNIONI

Caratteristiche generali: tutte le configurazioni richieste dovranno essere certificate ergonomicamente e rispondere alle caratteristiche costruttive e di sicurezza in conformità alle norme di seguito riportate.

1. Poltrona girevole con braccioli: schienale e sottosedile in polipropilene antiurto, schienale e sedile curvati con imbottitura in resina espansa schiumata a freddo a quote differenziate, meccanica a contatto permanente bloccabile in tutte le posizioni; regolazione altezza sedile con pistone a gas, base a 5 razze con ruote piroettanti, braccioli in polipropilene rinforzato in nylon. a norma del D.L.vo 81/2008.

2. Poltrona fissa con braccioli: schienale e sottosedile in polipropilene antiurto, schienale e sedile curvati con imbottitura in resina espansa schiumata a freddo a quote differenziate, base 4 gambe verniciate a polveri epossidiche, braccioli in polipropilene rinforzato in nylon. a norma del D.L.vo 81/2008.

Caratteristiche tecnico costruttive: le sedute devono essere conformi al disposto del D.Lgs. 81/2008

Le sedute devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

Le caratteristiche costruttive e di sicurezza sono indicate nella tabella 4.1

TABELLA 4.1. - Caratteristiche costruttive e di sicurezza		
Delle sedute		Requisito minimo
UNI EN 1335-1	Caratteristiche dimensionali	Almeno tipo B
UNI EN 1335-2	4.1 Requisiti generali di sicurezza	Requisiti rispettati
UNI EN 1335-2	5 Informazioni per l'uso	Requisiti rispettati
Dei componenti		
UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide	≤ 3,5 mg HCHO/ (m ² ·h)

Le caratteristiche di *resistenza e durata della struttura* sono indicate nella tabella 4.2

Tabella 4.2. - Caratteristiche di resistenza e durata della struttura			
Norma di riferimento		Caratteristica	Requisito minimo
UNI EN 1335-2 + UNI EN 1335-3* UNI 8591 UNI 9084 UNI 9083	UNI EN 1335-2 p. 4.3 UNI EN 1335-2 p. 4.4 UNI EN 1335-2 p. 4.5	Prove di stabilità Resistenza al rotolamento Resistenza e durata Durata della rotazione del sedile Durata meccanismo regolazione sedile Resistenza alla caduta	Requisiti rispettati Requisiti rispettati Requisiti rispettati Livello 4 Livello 4 Livello 4
* I requisiti sono indicati nella UNI EN 1335-2, mentre la UNI EN 1335-3 definisce i metodi di prova			

Le caratteristiche dei componenti metallici, delle finiture in tessuto sono indicate nelle successive tabelle 4.3 e 4.4.

TABELLA 4.3. - Componenti metallici		
<i>Per i componenti metallici verniciati</i>		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 16h	UNI ISO 9227
<i>Per i componenti metallici con rivestimento galvanico</i>		
Caratteristica	Requisito	Norma di riferimento
Resistenza alla corrosione	Nessuna alterazione dopo 16h	UNI ISO 9227

5. ARREDI, OPERE DI COMPLETAMENTO

1. Porta abiti a stelo: complemento realizzato in metallo verniciato, dotato di 5 appendini con pomeli arrotondati per non rovinare gli abiti, dotato di cerchio portaombrelli con vaschetta raccogli gocce

2. Supporto per PC: complemento realizzato in lamiera d' acciaio pressopiegata e verniciata a polveri epossidiche nel colore argento metallizzato, di forma rettangolare con fianchi laterali, dotato di 4 ruote di cui 2 frenanti, Dim. Cm. 23 X 38 X 26 h.

6. QUANTITATIVI

La quantità degli arredi da fornire è:

- | | |
|--|--------------------|
| 1. n. 05 Scrivanie angolari | Dim. 230x170x72 h; |
| 2. n. 17 Scrivanie rettangolare | Dim. 160x80x72 h; |
| 3. n. 01 Tavolo per riunioni ovale | Dim. 210x100x72 h; |
| 4. n. 21 Cassetiere a 3 cassetti | Dim. 42x55x57 h; |
| 5. n. 10 Armadi contenitore alto a 2 ante | Dim. 90x46x198 h; |
| 6. n. 16 Armadi contenitore alto a 2 ante + sopralzo | Dim. 90x46x278 h; |
| 7. n. 15 Mobili porta stampanti | Dim. 65x55x62 h; |
| 8. n. 03 Mobili classificatori per cartelle sospese | Dim. 47x71x144; |
| 9. n. 21 Poltrone girevoli con braccioli | |
| 10. n. 28 Poltrone fisse con braccioli | |
| 11. n. 12 Porta abiti a stelo | |
| 12. n. 22 Supporto per PC | Dim. 23x38x26 h. |